

Von neuen Schleifmaschinen bis zu CNC-Präzisionsrobotern: Danobat auf der EMO

Marktvolatilität, steigende Qualitätsanforderungen und die zunehmende Komplexität von Fertigungsprozessen erfordern effizientere und vielseitigere Lösungen. Danobat hat in diesem Zusammenhang die Leistungsfähigkeit seiner Schleif- und Hartdrehmaschinen weiterentwickelt. Auf der bevorstehenden EMO präsentiert das Unternehmen neue Maschinenmodelle, die für maximale Flexibilität, engste Toleranzen, höhere Prozesssicherheit, geringeren Platzbedarf und Automatisierung ausgelegt sind.

Im Einklang mit seinem Innovationsgeist stellt Danobat zudem bahnbrechende Roboterlösungen vor, die bestehende Prozesse optimieren und neue Möglichkeiten für die Produktion eröffnen. Der präziseste, steifste und stabilste CNC-Roboter auf dem Markt wird auf der Messe Live-Demonstrationen durchführen. All diese Neuheiten werden unter dem Motto „**Momente, die wir gemeinsam gestalten**“ in Halle 11, Stand F60, vom 22. bis 26. September präsentiert.

Die präziseste CNC-Roboterserie

Anfang dieses Jahres wagte Danobat einen mutigen Schritt in die Welt der CNC-Präzisionsrobotik mit der Einführung der dBOT-Serie – einer innovativen Roboterreihe für Anwendungen mit höchsten Anforderungen an Präzision und Dynamik. Diese bahnbrechenden Roboter setzen neue Maßstäbe, indem sie die Flexibilität eines Roboters mit der Steifigkeit, Stabilität und Genauigkeit einer Werkzeugmaschine vereinen. Kein anderer Roboter auf dem Markt bietet eine vergleichbare Leistung: dreifache Genauigkeit, zehnfache Steifigkeit und null Spiel – ideal für komplexe Bearbeitungen und hochpräzise Fertigung. Auf der EMO wird der dBOT seine Fähigkeiten in Live-Demonstrationen demonstrieren.

Die neue IRD-Serie

Die IRD-Serie von Overbeck setzt seit Langem Maßstäbe im hochpräzisen Innen- und Radius-Schleifen – selbst bei anspruchsvollen Werkstoffen wie Keramik und Hartmetall. Im Zuge des Trends zu flexibleren Produktionsprozessen wurde die IRD vollständig überarbeitet, um den neuen Anforderungen gerecht zu werden.

Die neue IRD vereint höchste Präzision, Flexibilität und Automatisierbarkeit: Sie führt Innen-, Außen-, Plan-, Radius- und Unrundscheifen in nur einer Aufspannung durch. Als einzige Maschine auf dem Markt integriert sie sowohl Radius- als auch Unrundprozesse in einer einzigen Softwareplattform. Sie ist speziell für Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt, im Werkzeugbau sowie im Formen- und Gießen ausgelegt – für komplexe Geometrien und perfekte Oberflächengüten.

Auf der EMO Hannover präsentiert Overbeck das neue Modell IRD-300 mit integriertem Roboter – mit einer um 40 % kleineren Stellfläche als vergleichbare Maschinen..

CGX: Kompakt und vielseitig

Die neue CGX bietet maximale Vielseitigkeit auf nur 13 m²: Die CGX bearbeitet unter anderem Außen-, Innen-, Plan- und Unrundflächen an Werkstücken mit bis zu 1.800 mm Länge, 540 mm Durchmesser und 500 kg Gewicht. Damit ist sie die einzige Maschine ihrer Klasse, die ein derart großes Werkstückspektrum in einem so kompakten Design abdeckt.

Auf der EMO ist die CGX mit einer integrierten MDM-Messeinheit für In- und Post-Process-Messungen ausgestattet. So können mehrere Durchmesser in Echtzeit kontrolliert werden – ohne Unterbrechung. Das ursprünglich für große Werkstücke entwickelte MDM-System hat sich auf unseren HG-Schleifmaschinen bewährt. Das neue MDM-100 überträgt diese Präzision nun auf kleinere Teile (5–125 mm) und enthält zahlreiche Verbesserungen. Eine ideale Lösung für Fertiger mit variierenden Durchmessern oder unterbrochenen Oberflächen, bei denen enge Toleranzen zuverlässig eingehalten werden müssen.

Estarta: Spitzenlose Schleifergebnisse ab dem ersten Werkstück

Bisher hingen herausragende Ergebnisse im spitzenlosen Schleifen stark vom Know-how des Bedieners ab. Estarta ändert dieses Paradigma – und liefert ab dem ersten Bauteil Ergebnisse auf Expertenniveau. Mit einer Umrüstzeit von nur wenigen Minuten, ergonomischem Gesamtdesign und automatischem Be- und Entladen in nur 3,5 Sekunden ist die Estarta für höchste Effizienz konzipiert. Dank ihrer Winkelausführung kann sie auch Außen- und Planschleifen – stets ohne Schleifbrand, selbst bei hohen Durchsätzen. Ihr vollständig elektrisches Design verzichtet komplett auf Hydraulik, reduziert den Energieverbrauch und vereinfacht die Wartung – perfekt für Hochserienfertigung.

Bewährte Mikroturn – noch vielseitiger

Die ultrapräzise Hartdrehmaschine Mikroturn von Hembrug integriert jetzt auch Superfinish-Prozesse sowie Messsysteme für Werkzeuge und Werkstücke direkt in der Maschine – für Oberflächengüten bis Ra 0,05 µm und Profilgenauigkeiten im Submikrometerbereich. Diese All-in-One-Lösung macht externe Messvorgänge oder zusätzliche Bearbeitungsschritte überflüssig.

Die Mikroturn wurde speziell für komplexe Gewindeprofile wie gotisch, rund, planetar oder whitworth entwickelt – und liefert vom ersten Teil an mikrometergenaue Ergebnisse.

Über Danobat

Danobat ist ein weltweit führender Anbieter von maßgeschneiderten Fertigungslösungen mit höchster Präzision, Zuverlässigkeit und Produktivität.



Press Release



DANOBAT

Got a Challenge?

Das Unternehmen vereint drei renommierte Marken: Danobat, Overbeck und Hembrug. Mit über sieben Jahrzehnten Erfahrung entwickelt Danobat innovative Technologien, darunter Schleifmaschinen, Drehmaschinen und robotergestützte Fertigungssysteme. Overbeck steht seit über 100 Jahren für höchste Kompetenz im Innenrundscheifen. Hembrug gilt als führender Hersteller im ultrapräzisen Hartdrehen und in der Kombination aus Dreh- und Schleiftechnologie.

Ansprechpartner für die Presse

Maialen Agirre

magirre@danobat.com

+49 2772 801 181

<https://www.danobat.com/de-de/emo-2025>

DANOBATGROUP

